



DUCHESSALIA[®]
—♦— SANTO STEFANO BELBO —♦—

FRAGOLINO ROSSO

PERLAGE: Persistente

COLORE: Rosso acceso

BOUQUET: Intenso profumo di fragola

SAPORE: Di fragola, dolce, armonico

GRADAZIONE ALCOLICA: 7% Vol.

ABBINAMENTI: Impiegato spesso come aperitivo e nella preparazione di cocktails, si gusta gradevolmente accompagnato da prodotti di pasticceria e dolci

TEMPERATURA SERVIZIO: 8° - 10° C

Codice articolo DL305
Descrizione FRAGOLINO ROSSO
CL 75

ARTICOLO
Codice EAN 8000530300474
Unità di misura BOTTIGLIA
Pezzi x imballo 6
Capacità 0,750 Lt
Peso Unitario 1,350 Kg
Gradazione alcolica 7,00%
Altezza 31,00 cm
Larghezza 8,60 cm

IMBALLO
Codice EAN 8000530300566
Tipo CARTONE
Peso 8,200 Kg
Cartoni x strato 19
Strati x pallet 3
Cartoni x pallet 57
Altezza 32,50 cm
Larghezza 26,00 cm
Profondità 17,50 cm
Altezza Pallet 112,00 cm



NOBILI VINI DEL PIEMONTE



DUCHESSA LIA S.R.L. C.so Piave, 140 - 12058 Santo Stefano Belbo CN
Tel. 0141-843006 • Fax 0141-843929 • info@duchessalia.it
duchessalia.it