



**DUCHESSALIA®**  
—♦— SANTO STEFANO BELBO —♦—

## FRAGOLINO BIANCO

**PERLAGE:** Persistente

**COLORE:** Giallo paglierino scarico

**BOUQUET:** Intenso profumo di fragola

**SAPORE:** Di fragola, dolce, armonico

**GRADAZIONE ALCOLICA:** 7% Vol.

**ABBINAMENTI:** Impiegato nella preparazione di cocktails, si gusta gradevolmente accompagnato da prodotti di pasticceria e dolci

**TEMPERATURA SERVIZIO:** 8° - 10° C

Codice articolo DL311  
Descrizione FRAGOLINO BIANCO  
CL 75

**ARTICOLO**  
Codice EAN 8000530300504  
Unità di misura BOTTIGLIA  
Pezzi x imballo 6  
Capacità 0,750 Lt  
Peso Unitario 1,350 Kg  
Gradazione alcolica 7,00%  
Altezza 31,00 cm  
Larghezza 8,60 cm

**IMBALLO**  
Codice EAN 8000530300672  
Tipo CARTONE  
Peso 8,200 Kg  
Cartoni x strato 19  
Strati x pallet 3  
Cartoni x pallet 57  
Altezza 32,50 cm  
Larghezza 26,00 cm  
Profondità 17,50 cm  
Altezza Pallet 112,00 cm



**NOBILI VINI DEL PIEMONTE**



**DUCHESSA LIA S.R.L.** C.so Piave, 140 - 12058 Santo Stefano Belbo CN  
Tel. 0141-843006 • Fax 0141-843929 • info@duchessalia.it  
[duchessalia.it](http://duchessalia.it)